## **MULTIPLASTICOS INYECTADOS S.A.S**

## **FICHA TECNICA PARTES Y PIEZAS**

Edición: Fechade Edición:

No Ficha tecnica:

04 15-ene-25 TAP -001

REVISADO POR: APROBADO POR:

PRODUCTO:

JUAN VERGARA RIVERA

ING. WILSON CASTEBLANCO G.

Firma: Firma:

**TAPON PARA GARRAFON 18,9 LTS.** 

OIOI O	TOT
CICLO	101

20 Seg. No. Cavidades: 8

h2 (mm.)

0,15

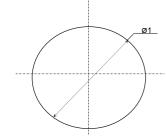
MATERIAL							
REFERENCIA	DESCRIPCION	FORMULA gr/kg					
BRASKEM ML2400N MI.20	POLIETILENO DE BAJA LINEAL	100% ORIGINAL					
FDA 21 CFR 177, 1520		100% ORIGINAL					

			MATERIALES ADICIONALE	c		
			MATERIALES ADICIONALE	3		
		DESC	RIPCION		FORMULA gr/kg	
CLARIANT RE	MAFIN PL	3605055 AZUL	OSCURO / AGUAMARINA		5 grm / Klg.	
						7

0,15

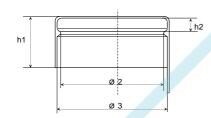
9,2

									DIMENSIONE	S M	AS SO	BRESALIENTE	S			
PESO (gr)			DIA	METRO 1	(mm.)	D	AME	ETRO 2 (n	nm.)			DIAMETRO 3 (I	mm.)	4	h1 (mn	n.)
0.0		0.0			0.0	F4 0			0.5		FAF		0.0	26.4		



	FL	JNCIONAL		
PRUEBA	CONDICIONES	RESPONSABLE	FRECUENCIA	TIPO
	La tapa debe ensamblar con el garrafon	Inspector calidad	Arranque de producción	Critico
ENSAMBLE	ejerciendo una fuerza media, se verifica la		2 veces por turno	
	hermeticidad llenando el garrafon con agua y	Operario Maquina	Arranque de producción	Normal
	luego inclinandolo a unos 30 grados.		4 veces por turno	

ATRIBUTOS					
DESCRIPCION		RESPONSABLE	FRECUENCIA	TIPO	
Contaminados (no debe presentar puntos negros)				Critico	
Suciedad removible (grasa o polvo)		Inspector calidad	Arranque producción	Mayor	
Rebabas internas y/o externas			3 veces por turno	Mayor	
Descalibre (espesor de pared uniforme a lo largo de la pieza)				Critico	
Rechupes		operario Maquina	8 veces por turno	Critico	
Punto de inyección alto			1	Critico	



		EMBALAJE
DESCRIPCION	UND.	FORMA DE EMPAQUE
BOLSA DE POLIETILENO	1.000	Se empacan a granel en bolsa de 27" x 140 cm de long. Calibre 2 transparente



## OBSERVACIONES

- LAS TAPAS ESTAN MARCADAS EN SU INTERIOR CON EL NUMERO DE LA CAVIDAD, EL NOMBRE "MULTIPLASTICOS", LA IDENTIFICACION DEL MATERIAL Y EL SIMBOLO DE ALIMENTOS

- LAS BOLSAS DE EMBALAJE ESTAN ROTULADAS CON LOS DATOS DE FABRICACION

- ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE: ESTE PRODUCTO DEBE SER ALMACENADO Y/O TRANSPORTADO EN SU BOLSA DE EMBALAJE ORIGINAL LEJOS DE PRODUCTOS QUIMICOS, CONTAMINANTES O CON OLORES

A TEMPERATURA NO MAYOR 50°C